

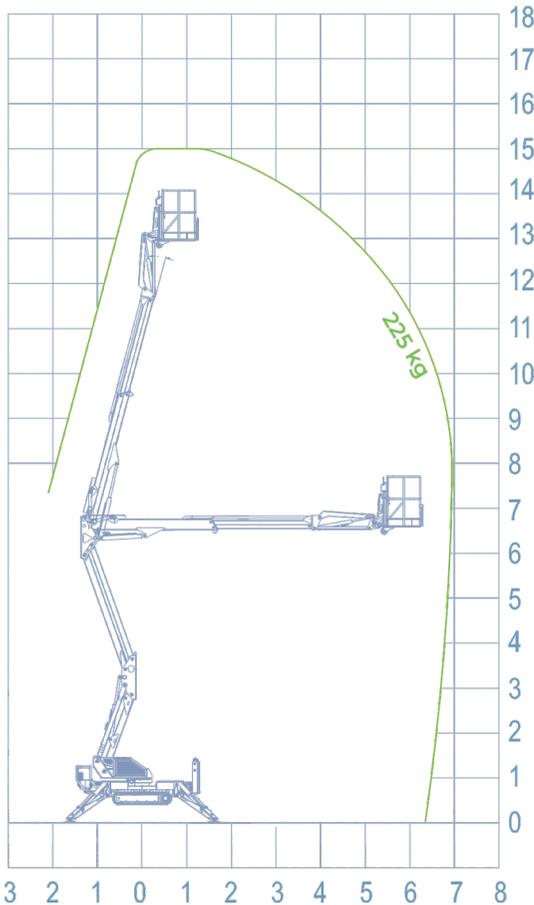


**STANDARDAUSSTATTUNG**

**TECHNISCHES DATENBLATT**

- Weiße, nicht markierende Ketten
- Hydraulisch verstellbares Kettenfahrwerk
- 13PS Honda Motor
- Elektropumpe 230V-50Hz
- Elektrischer Betriebsstundenzähler
- Manuelle Handpumpe
- 230V Steckdose im Arbeitskorb
- Luft/Wasser-Anschluss (100bar)
- Multifunktions-Funkfernbedienung zum Verfahren und Abstützen
- Hydraulische Korbsteuerung
- Unterlegplatten

**ARBEITSDIAGRAMM**



\*Seitl. Reichweite und Arbeitshöhe können je nach Herstellungs- oder Arbeitsbedingungen um ± 5% variieren.

**INFO**

- STÜTZEN**  
Z+Z
- ARBEITSHÖHE MAX.**  
15,00 m
- KORBHÖHE**  
13,00 m
- SEITL. REICHWEITE MAX.**  
7,00 m
- KORBLAST**  
225 kg
- KORBABMESSUNGEN**  
1400 X 700 X 1100 mm
- STEUERUNG**  
hydraulisch
- SCHWENKBEREICH**  
314°
- GESAMTGEWICHT**  
1,9 ton
- ABMESSUNGEN**  
2850 x 3030 mm
- KORBDREHUNG**  
0°
- HOOK**  
-

**ABMESSUNGEN**

